

# FICHE PRODUIT

## Sikaflex® PRO-3

### MASTIC HAUTE PERFORMANCE POUR JOINTS DE SOL ET APPLICATIONS EN GÉNIE CIVIL

#### INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Sikaflex® PRO-3 est un mastic mono composant et élastique pour joint, polymérisant sous l'action de l'humidité de l'air.

Il a une haute résistance mécanique et chimique.

#### DOMAINES D'APPLICATION

Sikaflex® PRO-3 est un mastic adapté pour joints de dilatation et de calfeutrement de sols tels que : joints en zones piétonnières et de trafic (aire de stationnement, parking), joints de zones de stockage et de production, joints dans l'industrie alimentaire, joints dans les usines de traitement des eaux usées, joints de sol dans la construction de tunnel et joints dans les salles propres.

#### CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Capacités de mouvement de + 25% (ISO 9047) et de ± 35%(ASTM C 719)
- Très bonne résistance mécanique et chimique
- Polymérisation sans bulle
- Bonne adhérence sur la plupart des supports de construction
- Teneurs réduites en composés organiques volatils
- Très faibles émissions

#### INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- EMICODE EC1<sup>PLUS</sup> R
- LEED v4 EQc 2: Faibles émissions
- Emissions dans l'air intérieur\*(Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011) : A+ « très faibles émissions » \*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

#### AGRÉMENTS / NORMES

- EN 15651-4 PW EXT-INT CC 25 HM
- ISO 11600 F 25 HM
- ASTM C 920, classe 35
- ISEGA Certificat pour l'utilisation en zone d'emploi de denrées alimentaires
- BS 6920 (contact avec l'eau potable-se référer au chapitre LIMITATIONS)
- ASTM C 1248 non tachant sur marbre
- ISO 16938-1 non tachant sur marbre
- CSM TVOC testé(ISO-6.8)
- CSM résistance biologique : très bonne
- Testé selon les principes du DIBT pour l'exposition à l'eau usée
- Résistance au Diesel et au Kérosène selon les guides DIBT



## DESCRIPTION DU PRODUIT

<b>Base chimique</b>	Polyuréthane technologie i- cure
<b>Conditionnement</b>	Cartouche de 300 ml, carton de 12 cartouches Recharge de 600 ml, carton de 20 recharges
<b>Couleur</b>	Gris béton
<b>Durée de Conservation</b>	Sikaflex® PRO-3 a une durée de vie de 15 mois à partir de la date de fabrication, si stocké correctement en emballage d'origine non entamé et non endommagé et si les conditions de stockage sont respectées.
<b>Conditions de Stockage</b>	Sikaflex® PRO-3 doit être stocké dans des conditions sèches, à l'abri du rayonnement direct du soleil et à des températures comprises entre +5 °C et +25 °C.
<b>Densité</b>	~1.35 kg/l (ISO 1183-1)

## INFORMATIONS TECHNIQUES

<b>Dureté Shore A</b>	~37 (à 28 jours) (ISO 868)
<b>Module d'élasticité sécant en traction</b>	~0,60 N/mm <sup>2</sup> à 100 % d'allongement (+23 °C) (ISO 8339) ~1,10 N/mm <sup>2</sup> à 100 % d'allongement (-20 °C)
<b>Allongement à la rupture</b>	~600 % (ISO 37)
<b>Reprise élastique</b>	~90 % (ISO 7389)
<b>Résistance à la propagation des déchirures</b>	~8.0 N/mm (ISO 34)
<b>Capacité totale de Mouvement</b>	± 25 % (ISO 9047) ±35 % (ASTM C 719)
<b>Résistance chimique</b>	Sikaflex® PRO-3 est résistant à l'eau, l'eau de mer, alcalis dilués, coulis de ciment et détergents en dispersion dans l'eau. Résistance au Diesel et au Kérosène selon les guides DIBT. Sikaflex® PRO-3 ne résiste pas aux alcools, acides organiques, alcalis concentrés, acides concentrés et autres produits hydro carbonés.
<b>Température de service</b>	-40 °C à +70 °C

## Conception du joint

La largeur d'un joint doit être définie en conformité avec le mouvement de joint requis et la capacité de mouvement du mastic.

La largeur d'un joint doit être  $\geq$  à 10 mm et  $\leq$  à 40 mm.

Le ratio largeur/profondeur du joint de mastic de 1 : 0,8 doit être respecté (pour les exceptions, voir les tableaux ci-dessous).

### Largeurs standards de joints pour joints entre éléments en béton pour applications à l'intérieur

Espacement des joints [m]	Largeur mini. du joint [mm]	Profondeur de mastic [mm]
2	10	10
4	10	10
6	10	10
8	15	12
10	18	15

### Largeurs standards de joints pour joints entre éléments en béton pour applications à l'extérieur

Espacement des joints [m]	Largeur mini. du joint [mm]	Profondeur de mastic [mm]
2	10	10
4	15	12
6	20	17
8	28	22
10	35	28

Tous les joints doivent être correctement conçus et dimensionnés en conformité avec les normes concernées avant leur construction.

Les paramètres de calculs des largeurs nécessaires des joints sont le type de construction et ses dimensions, les données techniques des matériaux de construction adjacents et du joint de mastic et l'exposition du bâtiment et des joints.

Pour des joints plus larges, consulter le service technique.

## RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Consommation	Longueur de joint [m] /600ml	Largeur du joint [mm]	Profondeur du joint de mastic [mm]
	6	10	10
	3,3	15	12
	1,9	20	16
	1,2	25	20
	0,8	30	24

  

<b>Fond de Joint</b>	Utiliser un fond de joint en mousse de polyéthylène à cellules fermées, FONDS DE JOINTS Sika®.		
<b>Résistance au coulage</b>	0 mm (profilé 20 mm , 50 °C)		(ISO 7390)
<b>Température de l'air ambiant</b>	+5 °C à +40 °C		
<b>Température du support</b>	+5 °C à +40 °C Point de rosée : La température du support doit être de 3°C au-dessus du point de rosée. Vérifier qu'il n'y a pas de risque de condensation d'eau sur les supports.		
<b>Vitesse de polymérisation</b>	~3,5 mm/24 heures (23 °C / 50 % HR)		(CQP 049-2)
<b>Temps de Formation de Peau</b>	~60 minutes (23 °C / 50 % HR)		(CQP 019-1)
<b>Délai de Mise en Place</b>	~50 minutes (23 °C / 50 % HR)		(CQP 019-2)

# INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

## PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec, sain et homogène, exempt d'huiles, graisse, poussière et particules non adhérentes ou friables. La laitance de ciment et autres éléments faiblement adhérents doivent être éliminés. Sikaflex® PRO-3 adhère sans primaire ni activateur. Cependant, pour obtenir une adhérence optimale et des applications performantes tels qu'en travaux de rénovation, joints très sollicités et en joints fortement exposés aux intempéries ou immergés dans l'eau, les primaires et dégraissant et les préparations de surface suivantes doivent être utilisés :

### Supports non poreux

L'aluminium, aluminium anodisé, acier inox, acier galvanisé, métaux avec revêtements à base de poudre thermo laqués ou les carrelages vitrifiés doivent être nettoyés puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205.

Avant l'application du mastic, laisser sécher le Sika® Aktivator 205 (temps de séchage 15 min. mini à 6 heures maxi).

Les autres métaux tels que le cuivre, le laiton, le zinc au titane doivent être nettoyés aussi puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205. Après le temps de séchage nécessaire, appliquer le Sika®Primer-3N au pinceau propre.

Avant l'application du mastic, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).

Le PVC doit être nettoyé puis appliquer le Sika® Primer- 215 avec un pinceau propre.

Avant l'application du mastic, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).

### Supports poreux :

Le béton, le béton cellulaire, les enduits de ciment, mortiers et les briques doivent être imprimés avec le SIKA®Primer-3N appliqué au pinceau propre.

Avant l'application du mastic, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).

Pour informations complémentaires, consulter le service technique.

Note :Les primaires sont des agents d'adhérence. Ils ne peuvent en aucun cas se substituer à un nettoyage correct de la surface ni améliorer sa cohésion de surface de façon significative.

## MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

Sikaflex® PRO-3 est fourni prêt à l'emploi.

Après la préparation nécessaire des supports, installer dans le joint à la profondeur requise, un FONDS DE JOINTS Sika® de section adaptée à la largeur du joint.

Appliquer si nécessaire un primaire Sika®. Installer la cartouche ou la recharge dans un pistolet à mastic. Extruder le mastic Sikaflex® PRO-3 dans le joint et le presser sur les lèvres du joint en s'assurant du bon contact avec celles-ci. Remplir le joint de façon continue et en évitant toute inclusion de bulles d'air. Sikaflex® PRO-3 doit être serré fermement contre les lèvres du joint pour permettre une bonne adhérence.

Des bandes de protection des supports doivent être utilisées si des joints aux bords nets et rectilignes sont requis. Enlever les bandes avant que le mastic ne forme une peau. Utiliser un liquide de lissage compatible soit le Sika® Tooling Agent N pour lisser les surfaces du joint de mastic avant qu'il ne se forme une peau. Ne pas utiliser de produit de lissage contenant des solvants.

## NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer tous les outils et le matériel d'application immédiatement après utilisation avec les lingettes imprégnées Sika®.

Une fois polymérisé, les résidus de produit ne peuvent être enlevés que mécaniquement.

## LIMITATIONS

▪ Pour ne pas nuire à l'adhérence et à l'esthétique du joint, ne jamais faire d'application par-dessus ou au contact de matériaux renfermant des huiles légères, des plastifiants ou des anti-oxydants : bitume, brai, asphalte, caoutchouc, silicone, ancien mastic, etc...

▪ Sikaflex® PRO-3 n'est pas certifié sous Attestation de Conformité Sanitaire (ACS).

▪ Sikaflex® PRO-3 peut être peint avec la plupart des systèmes courants de peinture de Façade. Cependant, les peintures doivent être testées au préalable pour s'assurer de la compatibilité, en réalisant des essais préliminaires et en se référant aux documents techniques ISO : Mise en peinture et compatibilité des mastics avec les peintures. Les meilleurs résultats de mise en peinture et de compatibilité sont obtenus, dans un premier temps, si le mastic est laissé polymériser complètement. Note: Les systèmes de peinture sans souplesse peuvent diminuer l'élasticité du mastic et provoquer le craquèlement du film de peinture. Se référer à NF DTU 42 .1. Les peintures à séchage oxydatif (glycérophthalique,...) peuvent présenter un séchage plus long sur le joint de mastic.

▪ Des changements de couleur du mastic peuvent se produire suite à des expositions aux produits chimiques, températures élevées et /ou rayonnement UV. Cependant, ce changement de couleur est purement de nature esthétique et ne modifiera pas défavorablement les caractéristiques techniques ou la tenue du produit.

▪ Avant l'utilisation du Sikaflex® PRO-3 sur pierre naturelle: consulter le service technique.

▪ Ne pas utiliser Sikaflex® PRO-3: sur supports bitumineux, sur caoutchouc naturel, EPDM ou tous matériaux de construction renfermant des huiles de ressuage, plastifiants ou solvants qui peuvent attaquer le mastic.

▪ Ne pas utiliser Sikaflex® PRO-3 en joints dans et autour de piscine.

▪ Ne pas utiliser Sikaflex® PRO-3 en joints de vitrage.

▪ Ne pas exposer le Sikaflex® PRO-3 non polymérisé avec des produits contenant de l'alcool. Un tel contact empêchera la polymérisation du mastic.

## VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

## RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter que du fait de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la Notice Produit locale pour les données exactes sur le produit.

## ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques, et autres données relatives à la sécurité. Nos FDS sont disponibles sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) et sur le site [www.sika.fr](http://www.sika.fr)

## INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

### Sika MAROC

Z.I Ouled Saleh, BP 191 · 27182 Bouskoura  
Casablanca · Maroc  
Tel: +212 (0) 522 33 41 54  
Fax: +212 (0) 522 59 07 99  
[www.mar.sika.com](http://www.mar.sika.com)



Fiche produit  
Sikaflex® PRO-3  
Septembre 2019, Version 02.01  
02051501000000011

SikaflexPRO-3-fr-MA-(09-2019)-2-1.pdf